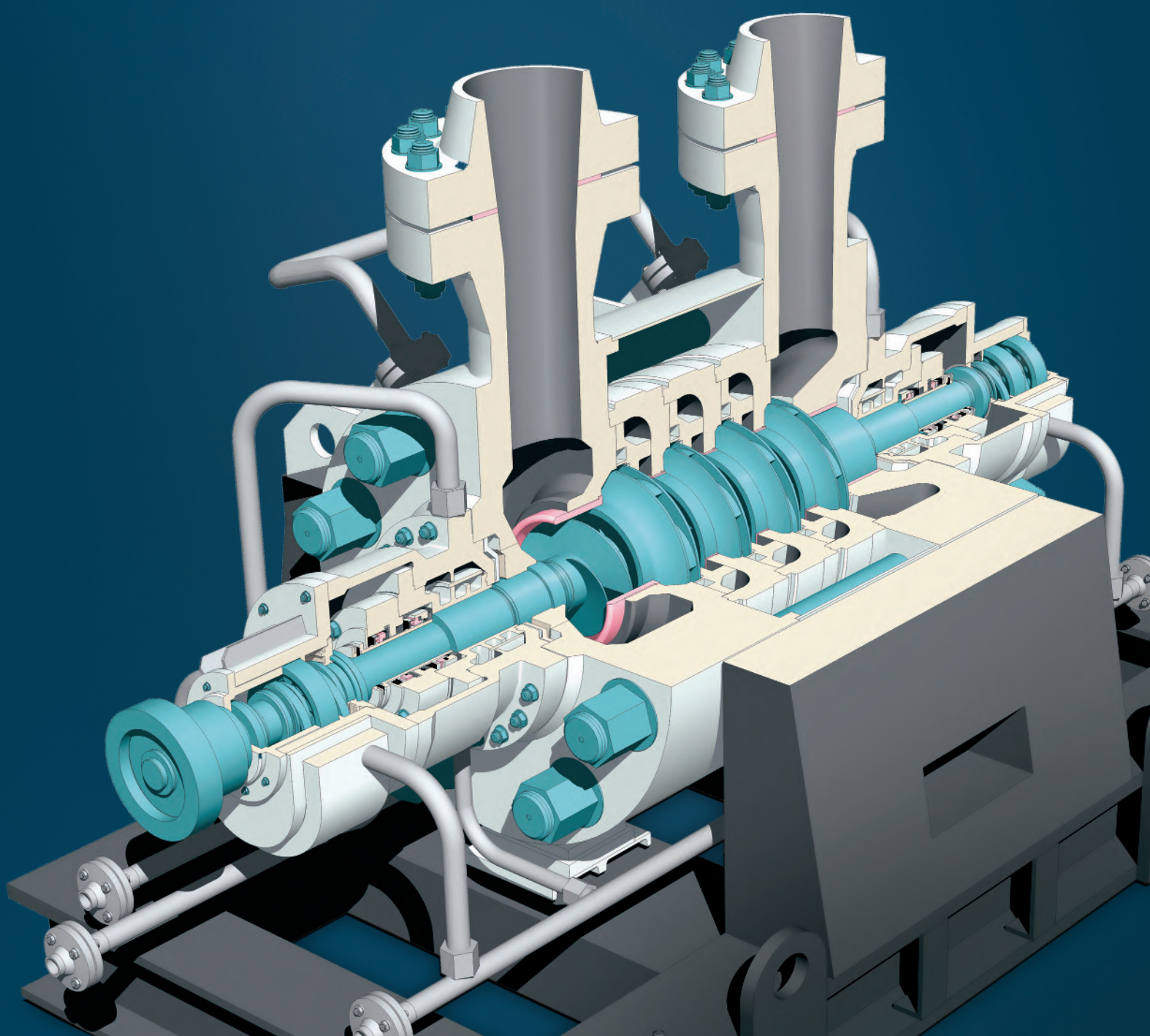




Каталог насосов



Содержание

О компании	4
Сферы применения насосной продукции	4
Насосы нефтяные консольные типа НК и НКВ	5
Насосы нефтяные двухпорные типа НДМс	7
Насосы нефтяные двухпорные типа НДг и НДМг	10
Насосы нефтяные двухпорные для сжиженных углеводородных газов типа НМсг ...	12
Насосы нефтяные двухпорные типа НДД	14
Насосы общепромышленные типа Д	16
Насосы общепромышленные типа ЦН	18
Насосы конденсатные типа КсП	20
Насосы конденсатные типа КсД	22
Насосы конденсатные типа КсВ	24
Насосы питательные типа ПЭ	26
Насосы предвключенные типа ПД	29
Насосы сетевые типа СЭ	30
Насосы консольные типа КО	32

О компании

ООО «Сумский Машиностроительный Завод» (ООО «СМЗ») / Sumy Engineering Works Ltd как самостоятельное предприятие на насосном рынке ближнего и дальнего зарубежья функционирует с 1995 г.

Основная деятельность — проектирование, изготовление, испытания и реализация насосного оборудования и его запасных частей.

Область применения продукции предприятия – энергетика, металлургия, тепло- и водоснабжение, мелиорация, коммунальное хозяйство, химия и нефтехимия.

С 2006 года предприятие поставляет на нефтеперерабатывающие и нефтехимические предприятия стран СНГ нефтяные насосные агрегаты нового поколения собственных разработок. Новые разработки выполнены в соответствии с требованиями отечественных нормативных документов и Международных стандартов ISO 13709/API 610 и API 682. Поставляемое оборудование имеет все разрешительные документы на применение в объектах повышенной опасности Украины, России и Беларуси.

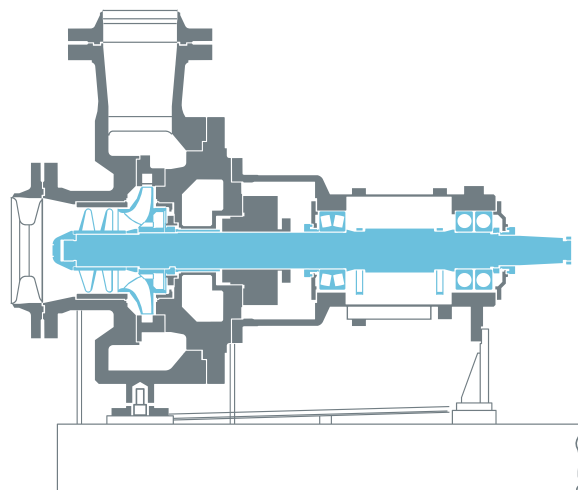
Система менеджмента качества ООО «СМЗ» в очередной раз оценена и сертифицирована как отвечающая требованиям ISO 9001:2015 компанией «SGS» 28.10.2016г.

В настоящем каталоге представлены насосы, выпускаемые ООО «СМЗ».

Сферы применения насосной продукции

Область применения	НК и НКВ	НДМС	НДэ и НДМэ	НМСэ	НДД	Д	ЦН	КСП	КсД	КсВ	ПЭ	ПД	СЭ	КО
Тепловая энергетика		•					•	•	•	•	•	•	•	
Перекачивание конденсата водяного пара	•	•	•					•	•	•	•			
Перекачивание нефти и нефтепродуктов	•	•	•	•	•									
Откачка нефтесодержащих утечек	•	•												
Водоснабжение холодной чистой водой						•	•							
Водоснабжение горячей чистой водой	•	•	•	•	•						•			•
Ирригация, мелиорация и осушение						•	•							
Аглодоменные и сталеплавильные производства			•			•	•							•
Перекачивание масла	•	•	•		•									
Страница	4	5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32

Насосы нефтяные консольные типа НК и НКВ



Назначение

Консольные насосы типа НКВ и насосные агрегаты на их основе АНКВ по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-012:2007 и ТУ У29.1-34933255-017:2008 предназначены для перекачивания нефтепродуктов с температурой до 360 °С в технологических процессах нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. Так же могут использоваться для перекачивания воды во взрывоопасных зонах и конденсата в тепловых сетях.

Конструкция

Насосы типа НК и НКВ — центробежные, горизонтальные, консольные с осевым входом, с радиальным разъемом корпуса, однопоточные, одно- или двухступенчатые по типу ОН2 API 610. Разгрузка осевой силы — гидравлическая. Опорный кронштейн унифицированный, оснащен подшипниками качения с картерной смазкой и жидкостным охлаждением. Уплотнения вала – торцовые различных исполнений по Плану 52 или Плану 53 API 682, взаимозаменяемые с механическими с сальниковой набивкой. Особенностью конструкции насосов типа НК и НКВ является прочный и жесткий сварно-кованый корпус, наличие специально профилированного лопаточного отвода на выходе из рабочего колеса и обеспечение оптимального соотношения числа лопастей рабочих колес и лопаток лопаточных отводов. Такие технические решения уменьшают действие радиальной силы во всем рабочем диапазоне по подаче и обеспечивают требуемые вибродинамические характеристики насосного агрегата.

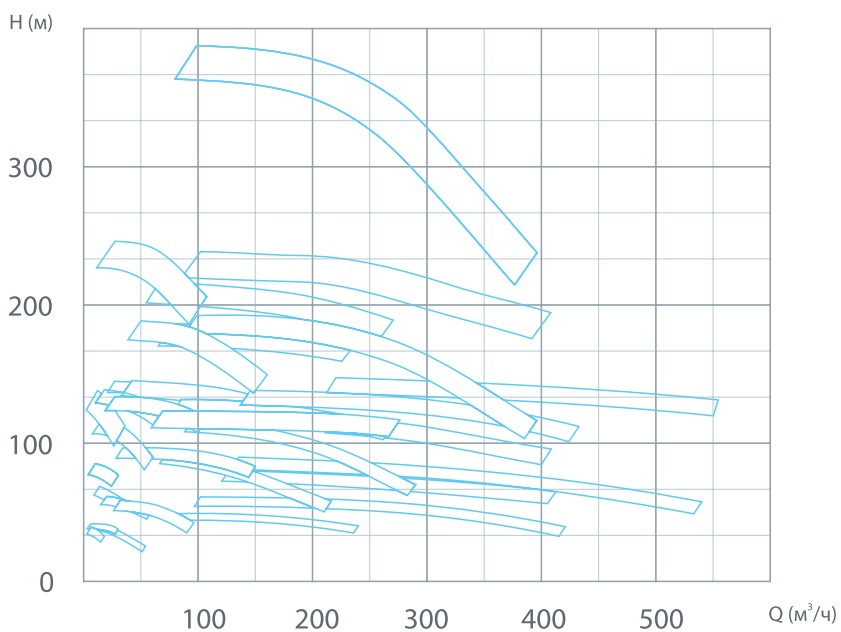
Материалы

- **корпуса и крышки** — поковки из теплостойкой углеродистой легированной стали с коррозионностойкими наплавками по уплотняемым поверхностям;
- **деталей проточной части** — отливки и поковки из хромистых сталей 20X13Л и 30X13;
- **деталей щелевых уплотнений** — поковки из стали 40X13 с термообработкой до HRC 52-56;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40X, 30X13 или 14X17H2, в зависимости от перекачиваемой среды.

Перекачиваемые среды для насосов:

- НКХ XX-XX — Нефтепродукты с температурой не более 120 °С;
- НКХ XX-XX-Г — Нефтепродукты с температурой не более 360 °С.

Диапазон параметров



Номинальные параметры

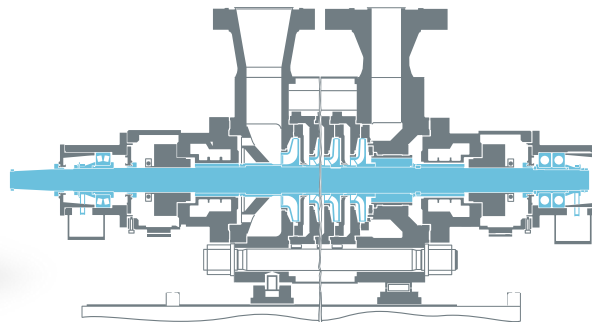
Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)
НК 15-35	15	35	2955	3,2	-Г	3
НК 30-60	30	60	2955	5,5	-Г	8,9
НК 30-120	30	120	2934	5,5	-Г	17,8
НК 80-125	80	125	1485	6	-Г	57,9
НК 225-120	225	120	2964	9	-Г	95,5
НК 340-80	340	80	1480	5	-Г	108,9
НКВ 25-40-Г	25	40	2901	1,6		4,5
НКВ 25-80	25	80	2955	2,3	-Г	9,1
НКВ 30-60-Г	30	60	2955	4,1		8,9
НКВ 30-120-Г	30	120	2934	4,1		17,8
НКВ 45-30-Г	45	30	2901	1,6		5,9
НКВ 50-55	50	55	2886	2,3	-Г	11,7
НКВ 50-100-Г	50	100	2934	1,8		21,3
НКВ 65-125-Г	65	125	2943	4		38,1
НКВ 80-50	80	50	2940	2,4	-Г	15,6
НКВ 90-125-Г	90	125	2975	4		46,4
НКВ 90-140-Г	90	140	2975	4		52,8
НКВ 90-220-Г	90	220	2961	4		81,7
НКВ 125-90-Г	125	90	2943	4		42,6
НКВ 125-170	125	170	2975	4	-Г	85,1
НКВ 140-135-Г	140	135	2975	4		70,5
НКВ 180-70	180	70	2943	4	-Г	47,7
НКВ 200-45	200	45	1480	2,5	-Г	34
НКВ 200-180	200	180	2964	4,5	-Г	140,1
НКВ 225-120	225	120	2964	4,5	-Г	95,5
НКВ 225-200-Г	225	200	2961	4		157,1
НКВ 230-120-Г	230	120	2961	4,4		103
НКВ 240-90	240	90	2975	4,5	-Г	76,4
НКВ 280-120-Г	280	120	2961	4,4		120,4
НКВ 330-150-Г	330	150	2964	4		177,4
НКВ 330-300-Г	330	300	2981	4		354,7



Наименование насоса	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м ³)
НКВ 340-105-Г	340	105	2961	4,3		123.1
НКВ 340-210-Г	340	210	2964	4,3		246.1
НКВ 350-50-Г	350	50	1485	2		64
НКВ 360-125	360	125	1479	2,3	-Г	164
НКВ 450-70-Г	450	70	2961	4		114.4
НКВ 550-130	550	130	1483	3	-Г	267

Климатическое исполнение: У2

Насосы нефтяные двухпорные типа НДМс



Назначение

Двухпорные многоступенчатые секционные насосы типа НДМс и насосные агрегаты на их основе типа АНДМс по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-011:2007, ТУ У29.1-34933255-023:2010 предназначены для перекачивания нефтепродуктов с температурой до 200 °С, сжиженных углеводородных газов, растворов неорганических щелочей в технологических процессах нефтеперерабатывающей промышленности. Могут также использоваться для перекачивания воды и конденсата в тепловых сетях.

Конструкция

Насосы типа НДМс — центробежные, горизонтальные, двухпорные, однопоточные, многоступенчатые, секционные по типу ВВ2 или ВВ4 API 610. Разгрузка осевой силы — гидравлическая с помощью разгрузочного поршня. Опорами ротора служат выносные подшипники качения с пластичной или картерной смазкой в зависимости от потребляемой мощности и с жидкостным охлаждением. Уплотнения вала – торцовые различных исполнений по Плану 52 или Плану 53 API 682, взаимозаменяемые с механическими с сальниковой набивкой.

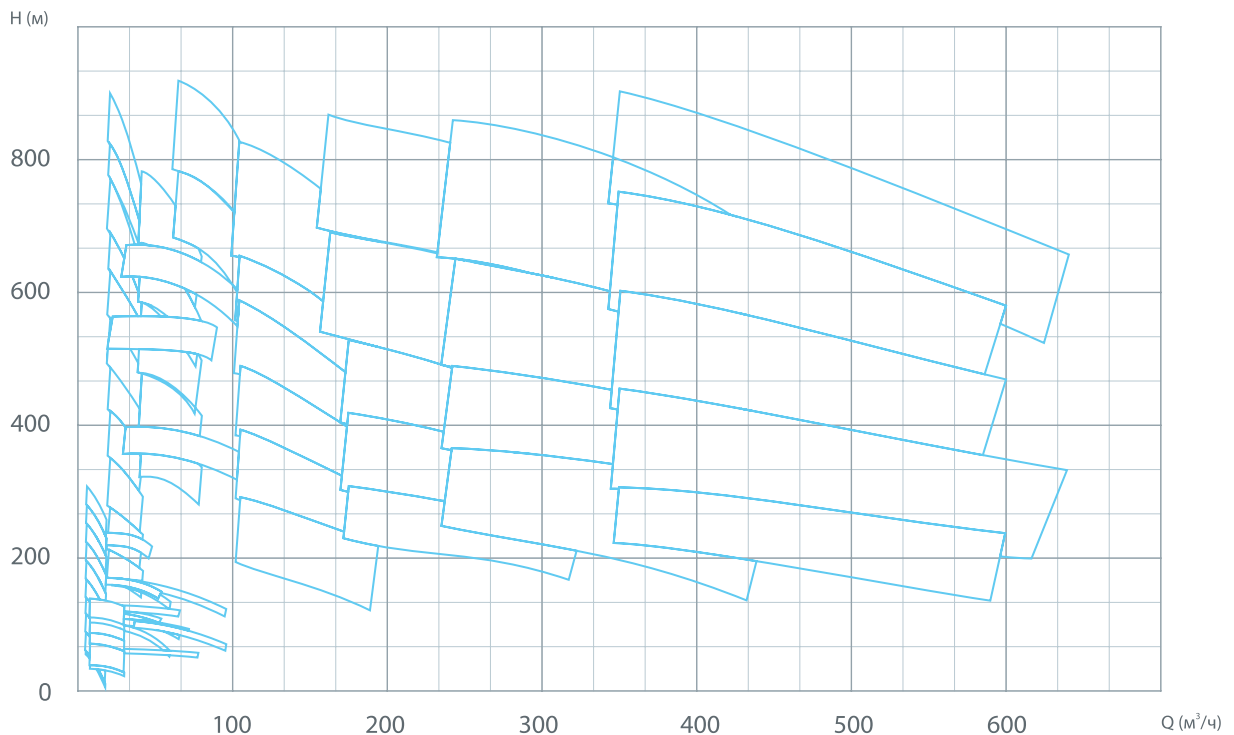
Материалы

- **крышек и секций** — поковки из углеродистой стали с коррозионностойкими наплавками по уплотняемым поверхностям;
- **деталей проточной части** — отливки и поковки из хромистых сталей 20X13Л и 30X13;
- **деталей щелевых уплотнений** — поковки из стали 40X13 с термообработкой до HRC 52-56;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40, 40X или 30X13, в зависимости от перекачиваемой среды.

Перекачиваемые среды для насосов:

- НДМс ХХ-ХХ-СГ У2 — сжиженный углеводородный газ температурой не более 60 °С;
- НДМс ХХ-ХХ-НПг У2 — нефтепродукты с температурой не более 200 °С;
- НДМс ХХ-ХХ-НП У2 — нефтепродукты с температурой не более 120 °С, растворы неорганических щелочей с температурой не более 50 °С.

Диапазон параметров



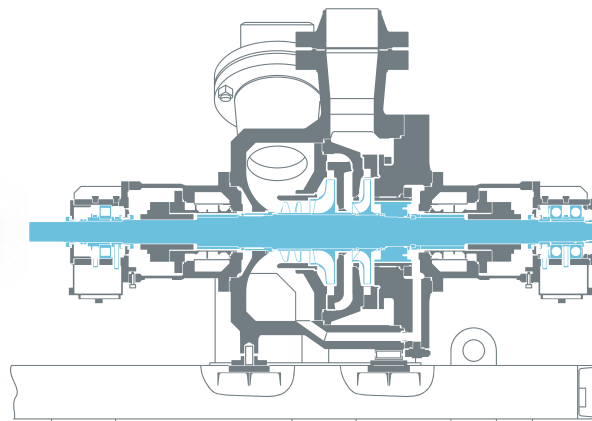
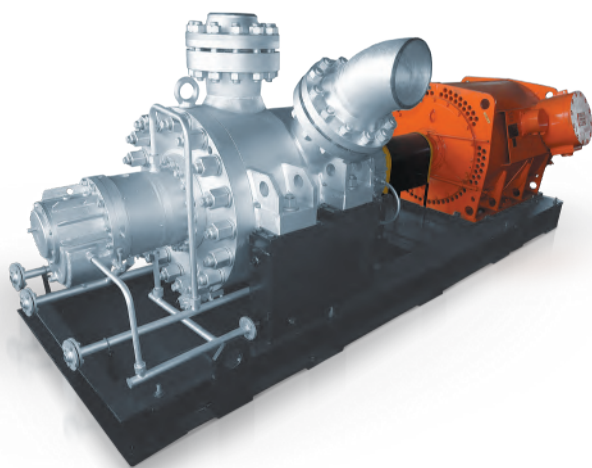
Номинальные параметры

Наименование насоса	Поддача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)
НДМс 15-35	15	35	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	3
НДМс 15-70	15	70	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	6.1
НДМс 15-105	15	105	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	9.1
НДМс 15-135	15	135	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	11.7
НДМс 15-170	15	170	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	14.8
НДМс 15-205	15	205	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	17.8
НДМс 15-240	15	240	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	20.9
НДМс 15-275	15	275	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	23.9
НДМс 15-310	15	310	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	26.9
НДМс 15-345	15	345	2940	3,2	-НП, -НПг, -СГ	30
НДМс 25-40	25	40	2940	2,2	-НП, -НПг, -СГ	4.5
НДМс 25-80	25	80	2940	2,2	-НП, -НПг, -СГ	9.1

Наименование насоса	Поддача, м ³ /ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м ³)
НДМс 25-100	25	100	2940	2,2	-НП, -НПг, -СГ	11.3
НДМс 25-120	25	120	2940	2,2	-НП, -НПг, -СГ	13.6
НДМс 25-130	25	130	2940	2,2	-НП, -НПг, -СГ	14.8
НДМс 25-165	25	165	2940	2,2	-НП, -НПг, -СГ	18.7
НДМс 30-200	30	200	2970	2,7		33
НДМс 30-260	30	260	2970	2,7		43
НДМс 30-330	30	330	2970	2,7		54
НДМс 30-400	30	400	2970	2,7		65
НДМс 30-460	30	460	2970	2,7		75
НДМс 30-530	30	530	2970	2,7		87
НДМс 30-600	30	600	2970	2,7		98
НДМс 30-650	30	650	2970	2,7		106
НДМс 30-730	30	730	2970	2,7		119
НДМс 30-780	30	780	2973	2,7		120
НДМс 30-850	30	850	2973	2,7		131
НДМс 40-230	40	230	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	41.1
НДМс 45-115	45	115	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	22.4
НДМс 45-160	45	160	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	31.1
НДМс 50-80	50	80	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	17
НДМс 50-150	50	150	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	31.9
НДМс 55-100	55	100	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	25.4
НДМс 55-125	55	125	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	31.7
НДМс 60-100	60	100	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	24
НДМс 60-370	60	370	2970	4,2		107
НДМс 60-460	60	460	2970	4,2		134
НДМс 60-560	60	560	2970	4,2		164
НДМс 60-650	60	650	2970	4,2		191
НДМс 60-740	60	740	2970	4,2		219
НДМс 65-60	65	60	2940	2,3	-НП, -НПг, -СГ	16.6
НДМс 75-560	75	560	2979	5,0	-НП, -НПг	185
НДМс 75-660	75	660	2979	5,0	-НП, -НПг	218
НДМс 80-85	80	85	2940	2,4	-НП, -НПг, -СГ	26.5
НДМс 80-140	80	140	2940	2,4	-НП, -НПг, -СГ	43.6
НДМс 90-750	90	750	2970	4,2		279
НДМс 90-880	90	880	2970	4,2		327
НДМс 105-360	105	360	2979	6,0	-НП, -НПг	156
НДМс 105-600	105	600	2979	6,0	-НП, -НПг	260
НДМс 150-260	150	260	2970	4		142
НДМс 150-350	150	350	2970	4		191
НДМс 150-435	150	435	2970	4		237
НДМс 150-520	150	520	2970	4		283
НДМс 150-600	150	600	2970	4		330
НДМс 150-770	150	770	2970	4		430
НДМс 250-280	250	280	2980	4		244
НДМс 250-380	250	380	2980	4		332
НДМс 250-480	250	480	2980	4		419
НДМс 250-650	250	650	2973	4,5		606
НДМс 250-820	250	820	2973	4,5		765
НДМс 350-340	350	340	2980	4,7		410
НДМс 350-450	350	450	2980	4,7		543
НДМс 350-600	350	600	2976	9		715
НДМс 350-800	350	800	2976	9		954
НДМс 500-270	500	270	2980	4,5		460
НДМс 500-400	500	400	2980	4,5		681
НДМс 500-530	500	530	2980	4,5		902
НДМс 500-660	500	660	2980	4,5		1124
НДМс 500-790	500	790	2980	4,5		1345

Климатическое исполнение: У2

Насосы нефтяные двухпорные типа НДг и НДМг



Назначение

Насосы двухпорные одноступенчатые типа НДг и многоступенчатые типа НДМг и насосные агрегаты на их основе АНДг и АНДМг по ТУ У29.1-34933255-013:2007 предназначены для перекачивания нефтепродуктов с температурой до 400 °С в технологических процессах нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. Могут также использоваться для перекачивания воды и конденсата в тепловых сетях.

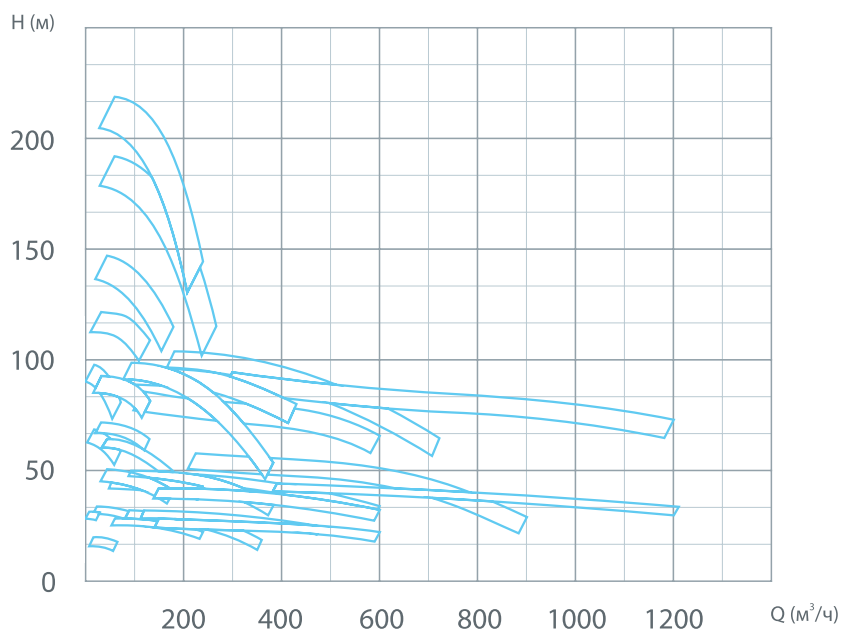
Конструкция

Насосы центробежные, горизонтальные, двухпорные, двухкорпусные с радиальным разъемом наружного корпуса, с выемным внутренним корпусом секционного типа, однопоточные, одно- (НДг) и многоступенчатые (НДМг) по типу BB2 или BB5 API 610. Опорами ротора служат выносные подшипники качения с картерной смазкой или подшипники скольжения с картерной смазкой и жидкостным охлаждением или принудительной системой смазки в зависимости от потребляемой мощности. Разгрузка осевой силы — гидравлическая с помощью разгрузочного поршня. Уплотнения вала – торцовые различных исполнений по Плану 52 или Плану 53 API 682, взаимозаменяемые с механическими с сальниковой набивкой.

Материалы

- **корпуса, крышки и секций** — поковки из теплостойкой углеродистой легированной стали с коррозионностойкими наплавками по уплотняемым поверхностям;
- **деталей проточной части** — отливки и поковки из хромистых сталей 20X13Л и 30X13;
- **деталей щелевых уплотнений** — поковки из стали 40X13 с термообработкой до HRC 52-56;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40, 40X, 30X13 или 14X17H2, в зависимости от перекачиваемой среды.

Диапазон параметров

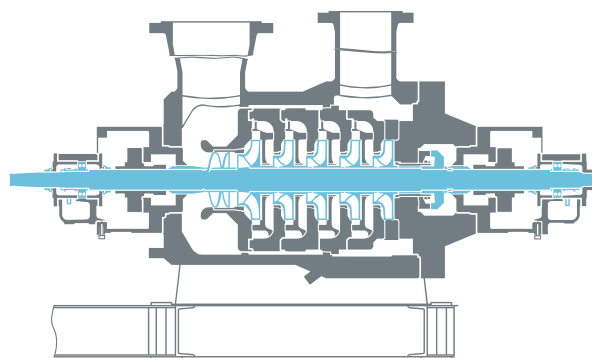
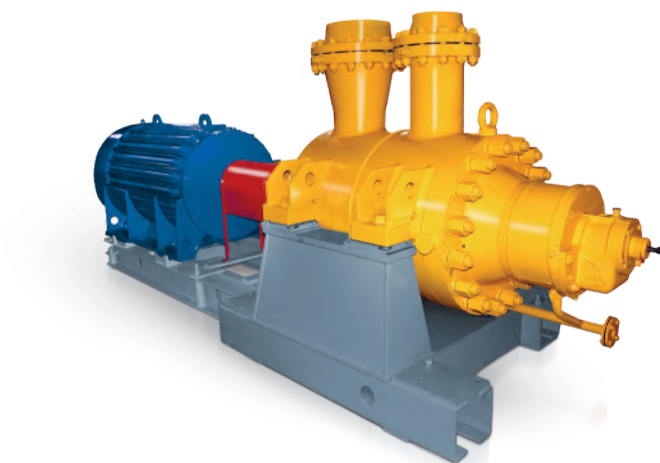


Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения (синхр.) об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)
НДг 55-70	55	70	3000	2.5	17
НДг 80-130	80	130	3000	4.5	44
НДг 200-100	200	100	3000	4	70
НДг 200-180	200	180	3000	4.6	151
НДг 300-100	300	100	3000	4	109
НДг 320-170	320	170	3000	9	187.5
НДг 400-110	400	110	3000	4.6	154
НДг 500-100	500	100	3000	4.6	171
НДг 500-160	500	160	3000	7.2	279
НДг 1300-125	1300	125	3000	9.5	554
НДМг 25-125	25	125	3000	2.5	18
НДМг 60-250	60	250	3000	4.5	71
НДМг 60-350	60	350	3000	4.5	100
НДМг 110-270	110	270	3000	4.5	117
НДМг 110-350	110	350	3000	4.5	152
НДМг 110-460	110	460	3000	4.5	200
НДМг 150-180	150	180	3000	4.5	100
НДМг 150-220	150	220	3000	6	120
НДМг 150-510	150	510	3000	4.5	283.5
НДМг 200-720	200	720	3000	6	530
НДМг 220-600	220	600	3000	6	500
НДМг 320-290	320	290	3000	4.5	351
НДМг 360-350	360	350	3000	4.5	434
НДМг 500-145	500	145	1500	2.5	250
НДМг 500-300	500	300	3000	4.6	511
НДМг 600-320	600	320	3000	7.8	688
НДМг 750-170	750	170	3000	6	463
НДМг 1000-320	1000	320	3000	4.5	1089

Климатическое исполнение: У2

Насосы нефтяные двухпорные для сжиженных углеводородных газов типа НМсг



Назначение

Нефтяные двухпорные насосы типа НМсг и насосные агрегаты на их основе типа АНМсг по техническим условиям ТУ У29.1-34933255-014:2007 предназначены для перекачивания сжиженных углеводородных газов с плотностью не выше 510 кг/м^3 в нефтеперерабатывающей промышленности.

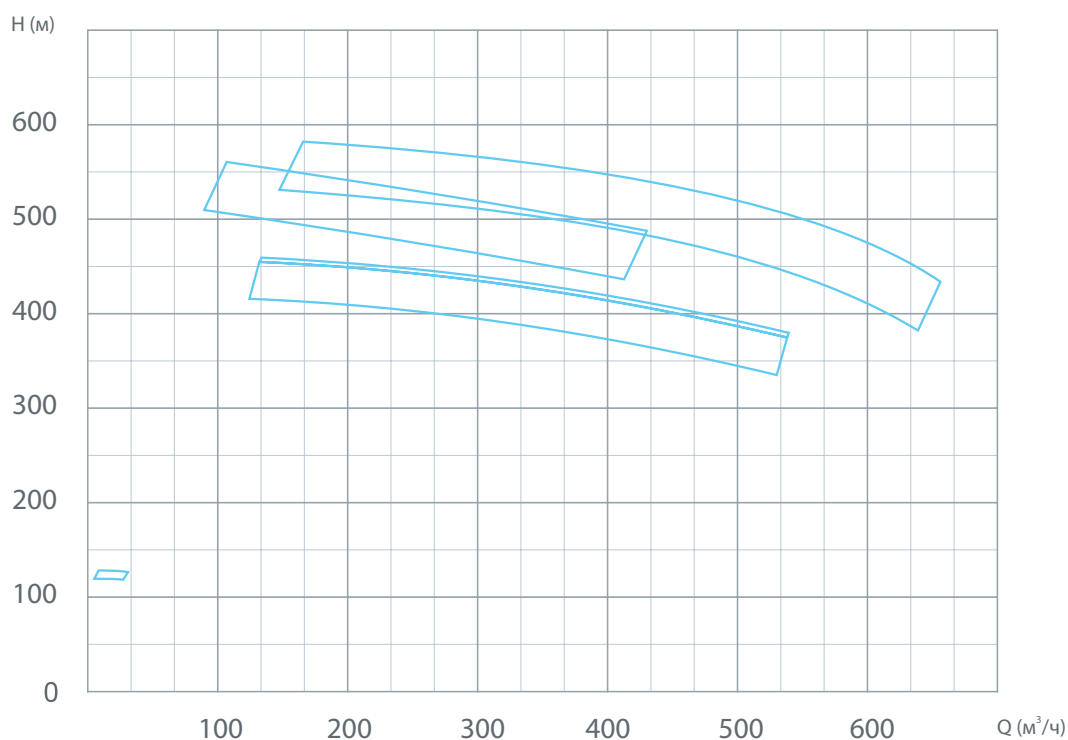
Конструкция

Насосы типа НМсг — центробежные, горизонтальные, двухпорные, двухкорпусные с радиальным разъемом наружного корпуса и выемным внутренним корпусом секционного типа, однопоточные, многоступенчатые по типу BB2 или BB5 API 610. Разгрузка осевой силы — гидравлическая с помощью гидروطы или разгрузочного поршня. Опорами ротора служат выносные подшипники качения с картерной смазкой или выносные подшипники скольжения в зависимости от потребляемой мощности. Уплотнения вала — механические торцовые уплотнения различных исполнений по Плану 52 или Плану 53 API 682.

Материалы

- **корпуса, крышки и секций** — поковки из углеродистой легированной стали с коррозионностойкими наплавками по уплотняемым поверхностям;
- **деталей проточной части** — отливки и поковки из хромистых сталей 20X13Л и 30X13;
- **деталей щелевых уплотнений** — поковки из стали 40X13 с термообработкой до HRC 52-56;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40X.

Диапазон параметров

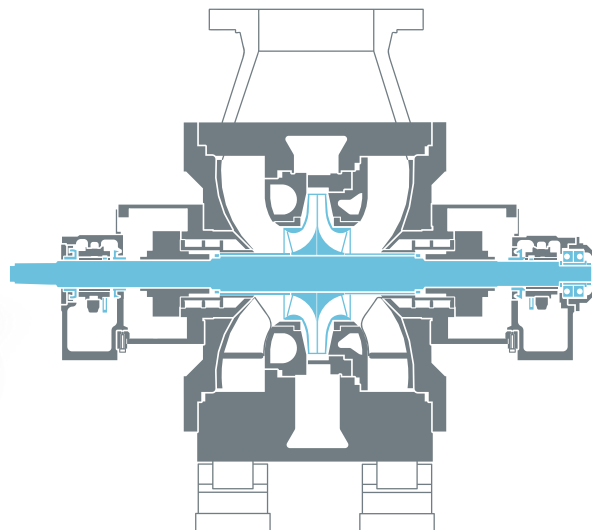


Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=463 кг/м³)	Мощность, кВт (ρ=510 кг/м³)
НМсг 25-125	25	125	3000	2.4	8.4	9.2
НМсг 360-500	360	500	3000	4.6	315	348
НМсг 450-400	450	400	3000	4.6	291	321
НМсг 450-500	450	410	3000	4.6	302	333
НМсг 550-500	550	500	3000	4.6	445	490

Климатическое исполнение: У2

Насосы нефтяные двухпорные типа НДД



Назначение

Насосы типа НДД и насосные агрегаты на их основе типа АНДД по техническим условиям ТУ У29.1-34933255-015:2010 предназначены для перекачивания нефтепродуктов с температурой до 400 °С в технологических процессах нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. В зависимости от конструктивного исполнения насосы (агрегаты) могут использоваться для перекачивания технической воды во взрывоопасных производствах, воды и конденсата в тепловых сетях.

Конструкция

Насосы типа НДД — центробежные, горизонтальные, двухпорные, одно- и многоступенчатые с рабочим колесом первой ступени двустороннего входа по типу ВВ1 или ВВ2 API 610. Опорами ротора служат выносные подшипники качения или скольжения с картерной или принудительной системой смазки в зависимости от потребляемой мощности. Уплотнения вала – торцовые различных исполнений по Плану 52 или Плану 53 API 682, взаимозаменяемые с механическими с сальниковой набивкой. В «холодных» насосах (нефтепродукты с температурой до 80 °С) с напорами менее 200 м корпуса выполнены литыми спиральными с горизонтальным разъемом из углеродистой стали 25Л. В «горячих» насосах (нефтепродукты с температурой до 400 °С) корпуса выполнены с радиальным разъемом в литом спиральном или сварнокованном варианте из углеродистых сталей. Для насосов, перекачивающих воду или конденсат, предусмотрено литое исполнение спирального корпуса с горизонтальным разъемом из серого чугуна.

Материалы

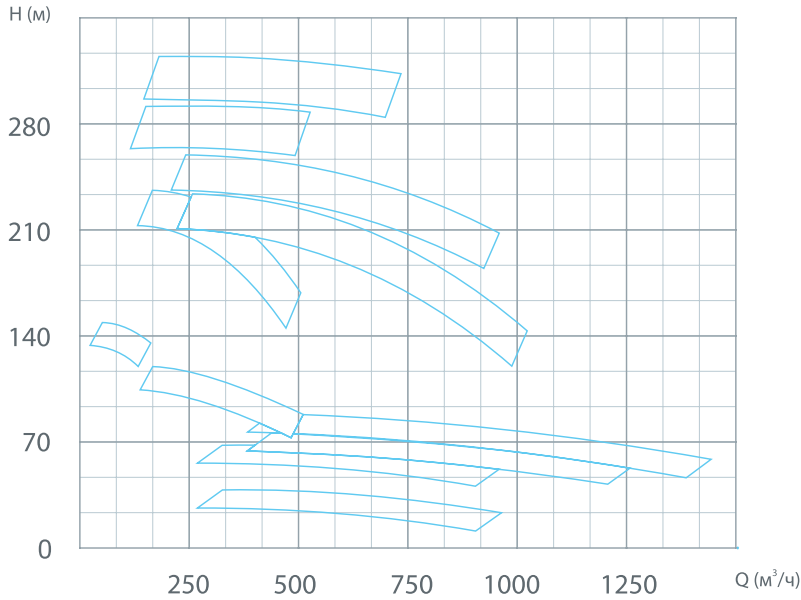
- **корпуса и крышек** — отливки и поковки из углеродистой сталей с коррозионностойкими наплавками по уплотняемым поверхностям, или отливки из серого чугуна в зависимости от условий применения;
- **деталей прочной части** — отливки и/или поковки из хромистых сталей 20Х13Л и 30Х13;
- **деталей щелевых уплотнений** — поковки из стали 40Х13 с термообработкой до HRC 52-56;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40, 40Х, 30Х13 или 14Х17Н2, в зависимости от перекачиваемой среды.



Перекачиваемые среды насосов типа

- НДД ХХ-ХХ У2 — нефтепродукты с температурой до 353 К (80 °С)
- НДД ХХ-ХХ-Г У2 — нефтепродукты с температурой до 673 К (400 °С)
- НДД ХХ-ХХ-1 УХЛ4 — техническая вода с температурой до 353 К (80 °С) для технологических нужд

Диапазон параметров

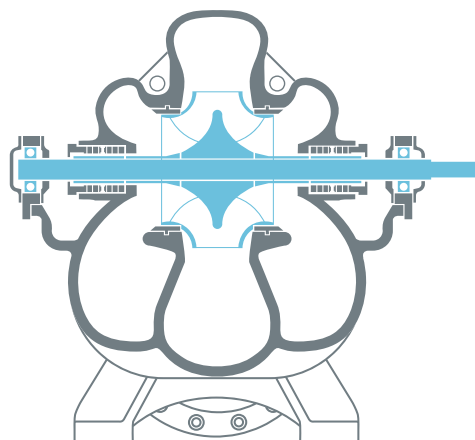
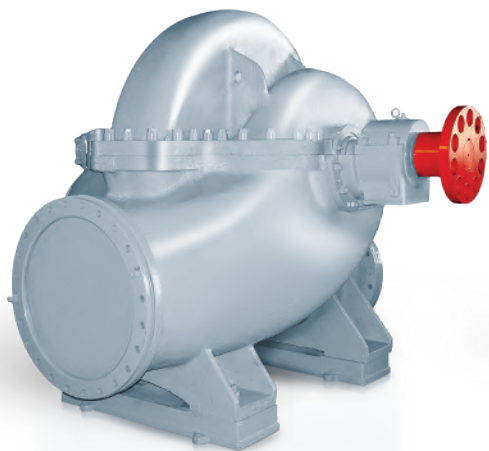


Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения (синхр.) об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)
НДД 140-140	140	140	1500	2,8	-1	77,4
НДД 420-100	420	100	1500	4,5	-1	143
НДД 420-200	420	200	1500	4,5	-1	289
НДД 500-290-Г	500	290	3000	6,0		620
НДД 600-320-Г	600	320	3000	6,0		805
НДД 800-30	800	30	1000	4,0	-1	83
НДД 800-60	800	60	1500	4,0	-1	166
НДД 800-230-Г	800	230	3000	6,0		651
НДД 850-180-Г	850	180	3000	6,0		556
НДД 1100-60	1100	60	1500	7,5	-1	222
НДД 1200-70	1200	70	1500	7,5	-1	280

Климатическое исполнение: У2, УХЛ4

Насосы общепромышленные типа Д



Назначение

Насосы типа Д и насосные агрегаты на их основе типа АД по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-005:2005 предназначены для перекачивания воды с температурой до 85 °С в системах водоснабжения промышленных и коммунальных объектов, мелиорации.

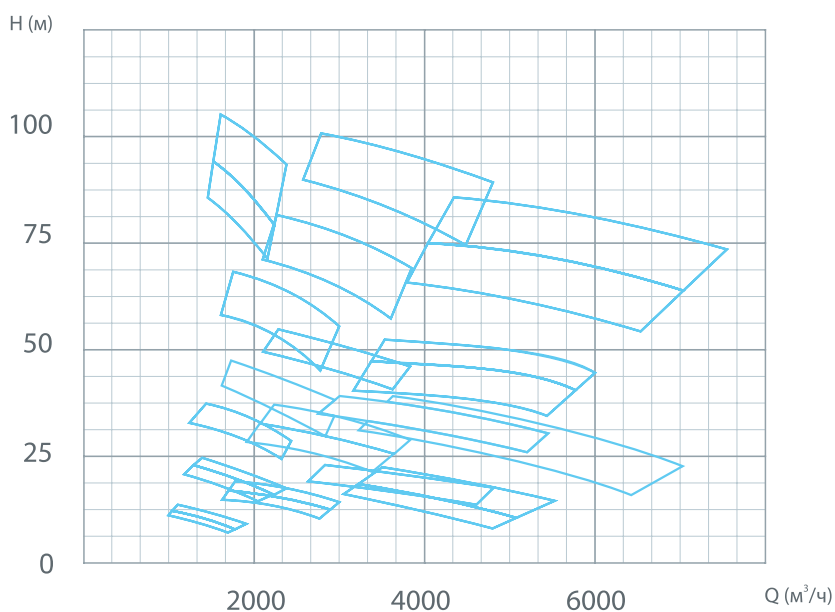
Конструкция

Насосы типа Д — центробежные, горизонтальные, спиральные с горизонтальным разъемом корпуса, одноступенчатые с рабочим колесом двустороннего входа по типу BB1 API 610. Опорами ротора насоса служат подшипники качения или скольжения (в зависимости от потребляемой мощности) с пластичной или картерной смазкой. Уплотнения вала — механические с сальниковой набивкой.

Материалы

- корпуса, крышки — отливки из серого чугуна;
- рабочего колеса — отливки из серого чугуна;
- деталей щелевых уплотнений — отливки из серого чугуна;
- гильзы защитной — отливки и/или поковки из хромистой стали 30Х13;
- вала — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40, 45, 40Х, 40ХФА.

Диапазон параметров



Номинальные параметры

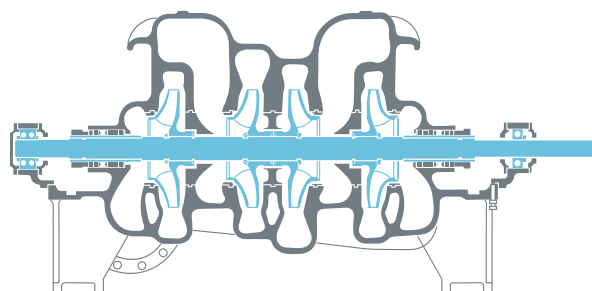
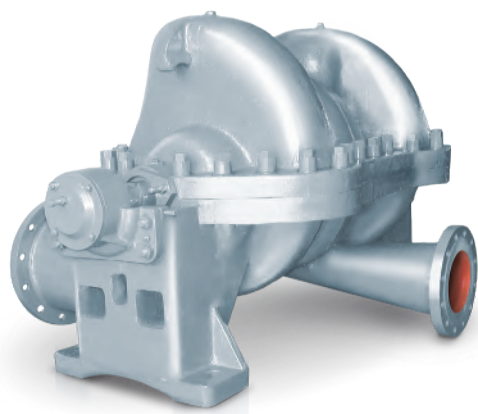
Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)	Мощность, кВт (ρ=968.6 кг/м³)
Д 2000-21-2-С	2000	21	980	5	127	124
Д 2000-21а-2-С	1850	19	980	5	109	107
Д 2000-216-2-С	1700	16	980	5	87	84
Д 2000-21-2-С	1600	11	730	3	54	52
Д 2000-21а-2-С	1500	10	730	3	47	45
Д 2000-216-2-С	1400	9	730	3	39	40
Д 2000-100-2-С	2000	100	980	6	665	644
Д 2000-100а-2-С	1900	88	980	6	577	559
Д 2000-1006-2-С	1800	80	980	6	510	494
Д 2500-62-2-С	2500	62	980	6	478	463
Д 2500-62а-2-С	2300	52	980	6	378	366
Д 2500-62-2-С	2000	34	730	4	210	203
Д 2500-62а-2-С	1900	29	730	4	175	169
Д 3200-33-2-С	3200	33	980	6.5	320	310
Д 3200-33а-2-С	3000	29	980	6.5	270	262
Д 3200-336-2-С	2800	25	980	6.5	220	213
Д 3200-33-2-С	2500	17	730	4	129	125
Д 3200-33а-2-С	2400	15	730	4	112	108
Д 3200-336-2-С	2300	13	730	4	95	92
Д 3200-75-2-С	3200	75	980	6.5	740	717
Д 3200-75а-2-С	3000	65	980	6.5	615	596
Д 3200-75-2-С	2500	42	730	4	323	313
Д 3200-75а-2-С	2300	35	730	4	254	246
Д 4000-95-2-С	4000	95	980	7	1170	1134
Д 4000-95а-2-С	3700	82	980	7	955	925
Д 4000-95-2-С	3200	50	730	5.5	493	477
Д 4000-95а-2-С	3000	45	730	5.5	425	412
Д 6300-27-3-С	6300	27	730	7.5	515	499
Д 6300-27-3-1-С	5000	32	730	6.5	485	470
Д 6300-27а-3-С	5800	24	730	7.5	431	418
Д 6300-276-3-С	5450	22	730	7.5	380	368
Д 6300-27-3-С	5000	17	585	5	258	250



Наименование насоса	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м ³)	Мощность, кВт (ρ=968.6 кг/м ³)
Д 6300-27-3-1-С	4000	20	585	5	242	235
Д 6300-27а-3-С	4620	15	585	5	215	208
Д 6300-276-3-С	4350	14	585	5	193	187
Д 6300-80-2-С	6300	80	730	6.5	1552	1503
Д 6300-80а-2-С	5900	70	730	6.5	1301	1260
Д 6300-806-2-С	5500	60	730	6.5	1064	1030
Д 6300-80-2-С	5000	50	585	5.5	770	746
Д 6300-80а-2-С	4700	45	585	5.5	666	645
Д 6300-806-2-С	4400	38	585	5.5	539	522

Климатическое исполнение: УХЛ4, ТЗ

Насосы общепромышленные типа ЦН



🎯 Назначение

Насосы типа ЦН и насосные агрегаты на их основе типа АЦН по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-004:2005 предназначены для перекачивания воды с температурой до 100 °С в системах водоснабжения промышленных и коммунальных объектов, мелиорации.

🔧 Конструкция

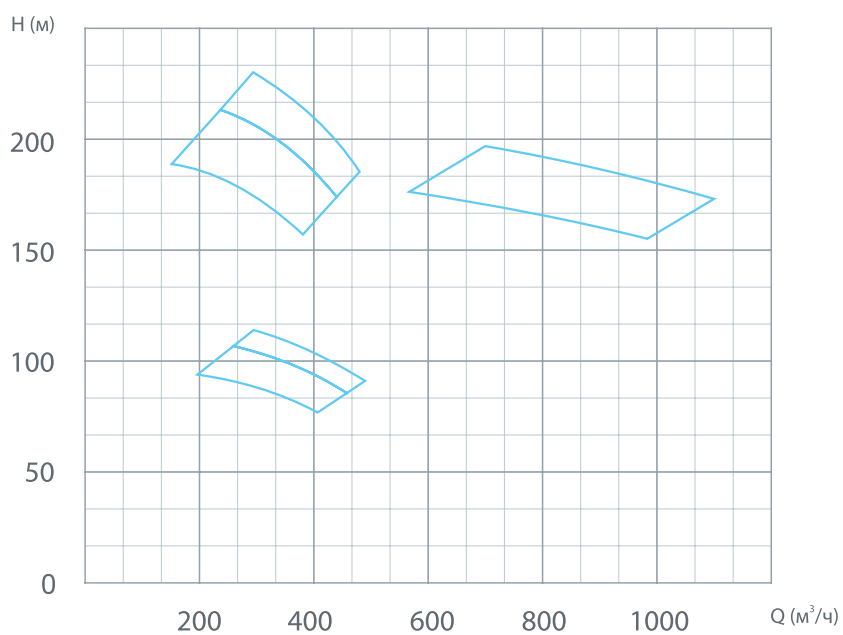
Насосы типа ЦН — центробежные, горизонтальные, спиральные с горизонтальным разъемом корпуса, с переводными каналами, двух- или четырехступенчатые, с рабочими колесами одностороннего входа симметрично расположенными на валу по типу ВВ1 или ВВ3 API 610. Опорами ротора насоса служат подшипники качения с пластичной смазкой. Уплотнения вала — механические с сальниковой набивкой.

⚙️ Материалы

- корпуса, крышки — отливки из серого чугуна;
- рабочего колеса — отливки из серого чугуна;
- деталей щелевых уплотнений — отливки из серого чугуна;

- **гильзы защитной** — отливки и/или поковки из хромистой стали 30X13;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40, 45.

Диапазон параметров

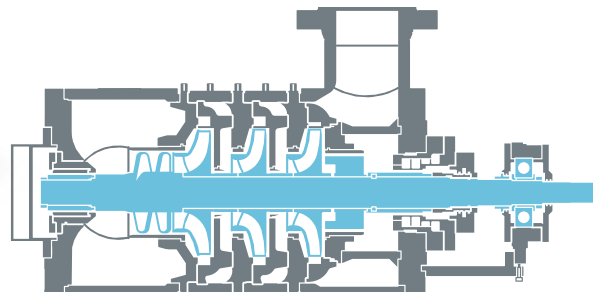
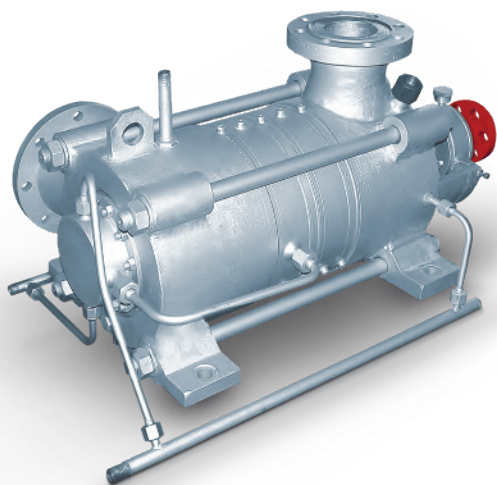


Номинальные параметры

Наименование насоса	Поддача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)	Мощность, кВт (ρ=959.3 кг/м³)
ЦН 400-105-С	400	105	1470	4.5	143	137
ЦН 400-105а-С	380	96	1465	4	126	121
ЦН 400-105б-С	360	83	1465	4	106	102
ЦН 400-210-С	400	210	1475	4.5	290	278
ЦН 400-210а-С	380	192	1475	4	258	248
ЦН 400-210б-С	360	166	1475	4	214	206
ЦН 1000-180-3-С	1000	180	1480	8	590	566
ЦН 1000-180а-3-С	900	157	1480	8	475	456

Климатическое исполнение: УХЛ4, ТЗ

Насосы конденсатные типа КсП



Назначение

Насосы типа КсП и насосные агрегаты на их основе типа АКсП по техническим условиям ТУ У29.1-34933255-007:2009 предназначены для перекачивания конденсата в пароводяных сетях тепловых и энергетических блоков ТЭС, а также чистой воды с температурой до 160 °С в системах тепло- и водоснабжения.

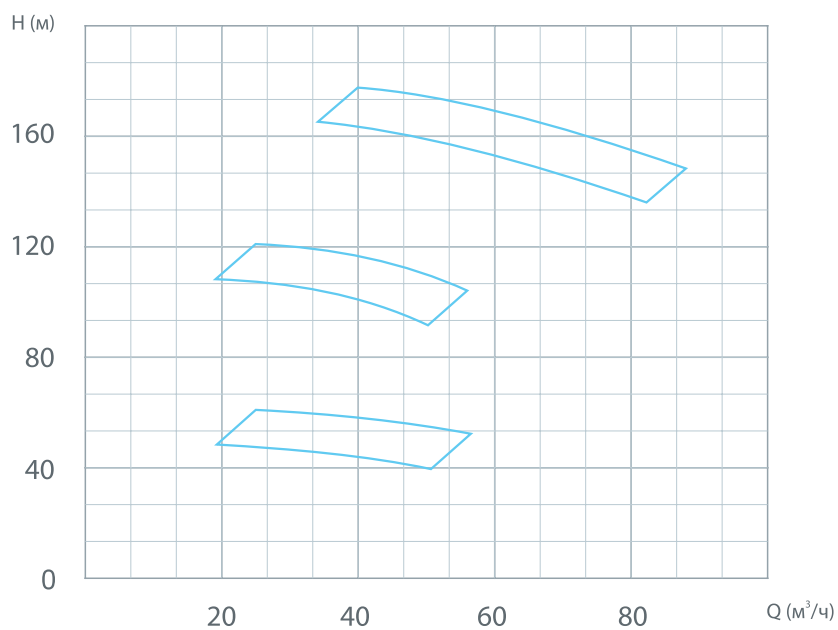
Конструкция

Насосы типа КсП — центробежные, горизонтальные, однопоточные, многоступенчатые, секционные по типу ВВ2 или ВВ4 АРІ 610. Опорами ротора служат выносной подшипник качения с пластичной смазкой и встроенным передним подшипником скольжения, работающий на перекачиваемой среде. Уплотнения вала — механические с сальниковой набивкой (-С) взаимозаменяемые с механическими торцовыми (-Т).

Материалы

- **крышек и секций** — поковки из углеродистых сталей;
- **деталей проточной части** — отливки и поковки из хромистых сталей 20Х13Л и 30Х13;
- **деталей щелевых уплотнений** — поковки из хромистых сталей 20Х13;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40, 40Х.

Диапазон параметров

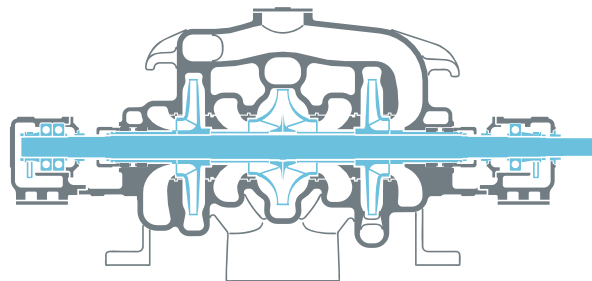
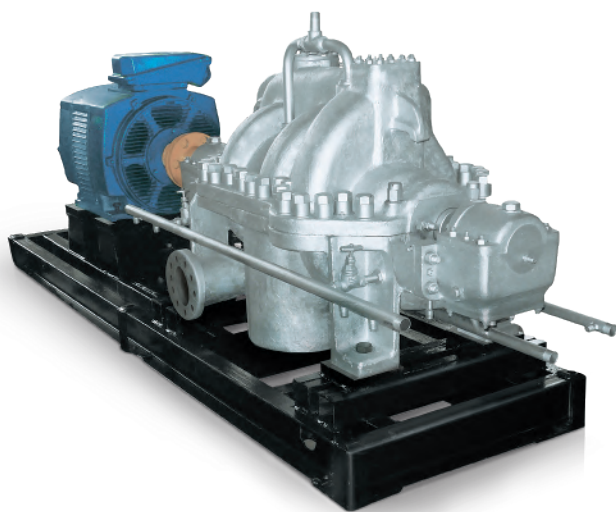


Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)	Мощность, кВт (ρ=907 кг/м³)
КсП 50-55-2-С	50	55	2920	1.6	-Т	11.5	10.5
КсП 50-110-2-С	50	110	2920	1.6	-Т	23	20.9
КсП 80-155-2-С	80	155	2940	1.6	-Т	48.2	43.8

Климатическое исполнение: УХЛ4, ТЗ

Насосы конденсатные типа КсД



Назначение

Насосы конденсатные типа КсД и насосные агрегаты на их основе типа АКСД по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-001:2005, ДСН 18.02.000.00ТУ предназначены для перекачивания конденсата в пароводяных сетях тепловых и энергетических блоков ТЭС, а также чистой воды с температурой до 125 °С в системах тепло- и водоснабжения, металлургии.

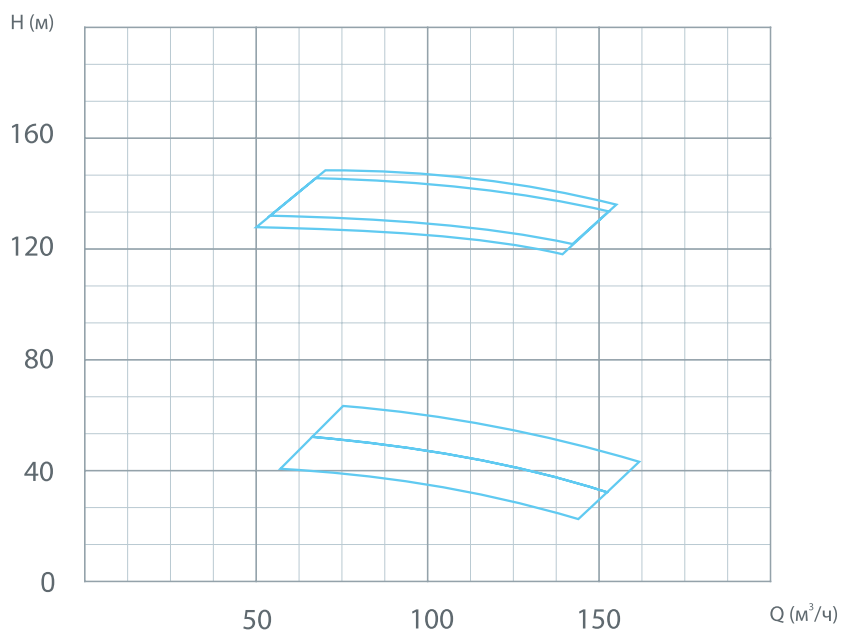
Конструкция

Насосы типа КсД — центробежные, горизонтальные, спиральные с горизонтальным разъемом корпуса, трехступенчатые с колесом первой ступени двустороннего входа по типу ВВЗ API 610. Опорами ротора служат выносные подшипники качения с картерной смазкой. Уплотнения вала — механические с сальниковой набивкой.

Материалы

- корпуса, крышки и рабочего колеса — отливки из серого чугуна;
- деталей щелевых уплотнений — отливки из серого чугуна;
- вала — сортовой прокат из конструкционной легированной стали 40Х.

Диапазон параметров

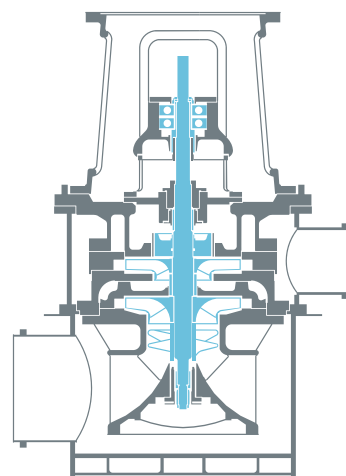


Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)	Мощность, кВт (ρ=939 кг/м³)
КсД 100-35	100	35	1450	1.6	14.7	13.8
КсД 110-45	110	45	1450	1.6	20.4	19.2
КсД 120-55	120	55	1450	1.8	26.8	25.2
КсД 125-125	125	125	1480	2.5	65.4	61.4
КсД 125-140	125	140	1480	2.5	72.3	67.9
КсД 140-140	140	140	1480	2.8	77.4	72.7

Климатическое исполнение: УХЛ4, ТЗ

Насосы конденсатные типа КсВ



Назначение

Насосы конденсатные типа КсВ и насосные агрегаты на их основе типа АКсВ по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-006:2006 предназначены для перекачивания конденсата в пароводяных сетях тепловых и энергетических блоков ТЭС, а также чистой воды с температурой до 140 °С в системах тепло- и водоснабжения.

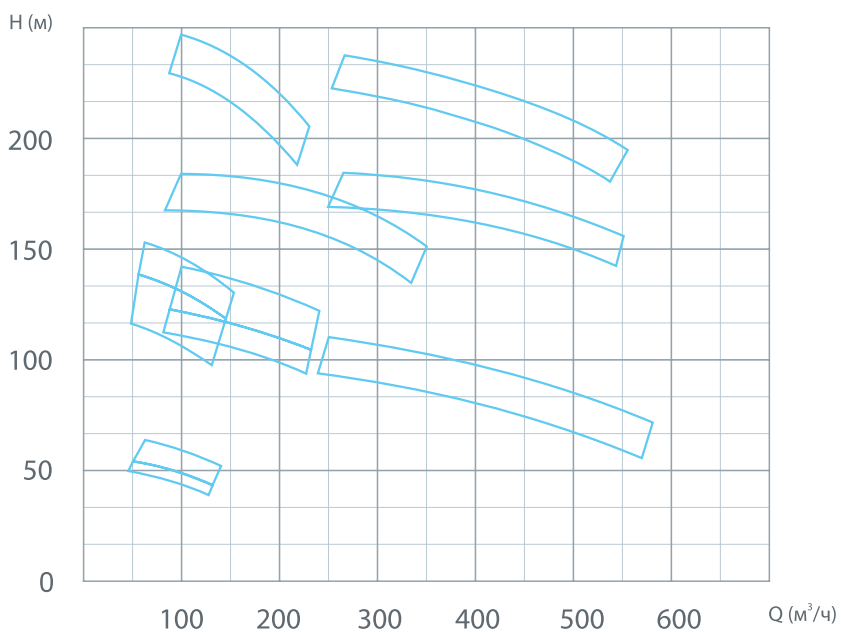
Конструкция

Насосы типа КсВ — центробежные, вертикальные, однопоточные, одно- или многоступенчатые, двухкорпусные с выемным внутренним корпусом секционного типа по типу VS6 API 610. Насос КсВ 200-130 — с рабочим колесом первой ступени двустороннего входа. Наружный корпус сварной с патрубками под приварку к трубопроводам. Опорами ротора служат: нижняя — подшипник скольжения, встроенный для работы на перекачиваемой среде; верхняя — выносные подшипники качения с пластичной или картерной смазкой. Разгрузка ротора от осевых сил — гидравлическая при помощи гидропята или разгрузочного поршня. Уплотнения вала — механические с сальниковой набивкой (-С) взаимозаменяемые с механическими торцовыми (-Т).

Материалы

- **корпуса, крышки и секций** — поковки и листовой прокат из углеродистых сталей;
- **деталей проточной части** — отливки из серого чугуна, отливки и/или поковки из хромистых сталей 20Х13Л и 30Х13;
- **деталей щелевых уплотнений** — отливки из серого чугуна, отливки и/или поковки из хромистых сталей 30Х13Л;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционной легированной стали 40Х.

Диапазон параметров

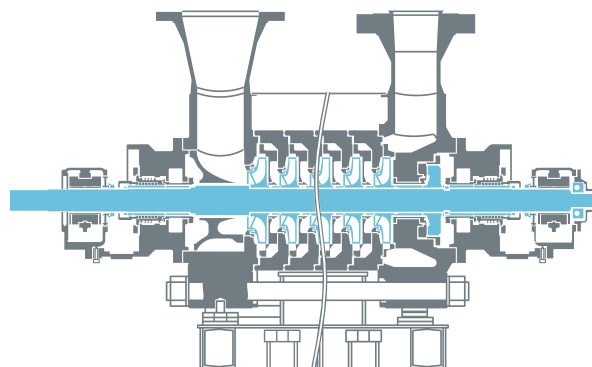
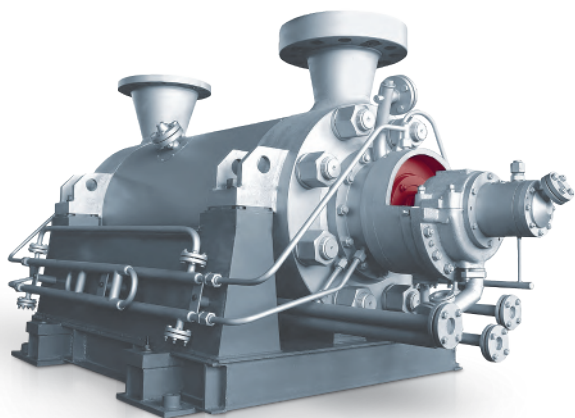


Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт ($\rho=1000 \text{ кг/м}^3$)
КсВ 125-55-С	125	55	2950	1.8	-Т	25
КсВ 125-55а-С	125	45	2950	1.8	-Т	20.7
КсВ 125-55б-С	125	40	2950	1.8	-Т	18.7
КсВ 125-140-С	125	140	2950	1.8	-Т	65.3
КсВ 125-140-1-С	125	140	2940	1.8	-Т	65.3
КсВ 125-140-3М	125	140	2940	1.8		65.3
КсВ 125-140а-С	125	125	2950	1.8	-Т	59.9
КсВ 125-140а-1-С	125	125	2940	1.8	-Т	59.9
КсВ 125-140а-3М	125	125	2940	1.8		59.9
КсВ 125-140б-С	125	100	2950	1.8	-Т	47.9
КсВ 125-140б-1-С	125	100	2940	1.8	-Т	47.9
КсВ 125-140б-3М	125	100	2940	1.8		47.9
КсВ 200-130-С	200	130	2940	2.3	-Т	97
КсВ 200-130а-С	200	115	2940	2.3	-Т	87
КсВ 200-130б-С	200	99	2940	2.3	-Т	75.9
КсВ 200-220-С	200	220	1480	2	-Т	164.1
КсВ 320-100-2-С	320	100	1480	1.6	-Т	114.7
КсВ 320-160	320	160	1480	1.6	-Т	182.3
КсВ 320-160-2-С	320	160	1480	1.6	-Т	182.3
КсВ 500-85-1-С	500	85	985	1.6	-Т	150.3
КсВ 500-150-1-С	500	150	1480	2.5	-Т	262
КсВ 500-165-1-С	500	165	1480	2.5	-Т	292
КсВ 500-220-1-С	500	220	1480	2.5	-Т	384

Климатическое исполнение: УХЛ4, Т3

Насосы питательные типа ПЭ



Назначение

Насосы типа ПЭ и насосные агрегаты на их основе типа АПЭ по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-002:2005, ТУ У29.1-31652112-003:2005, ТУ У29.1-34933255-018:2008, ТУ У29.1-34933255-020:2008, ТУ У29.1-34933255-021:2009, ТУ У29.1-34933255-019:2009 предназначены для питания водой стационарных паровых котлов теплоэнергетических блоков ТЭС, обеспечения питательной водой с температурой до 165 °С котелов и парогенераторных установок.

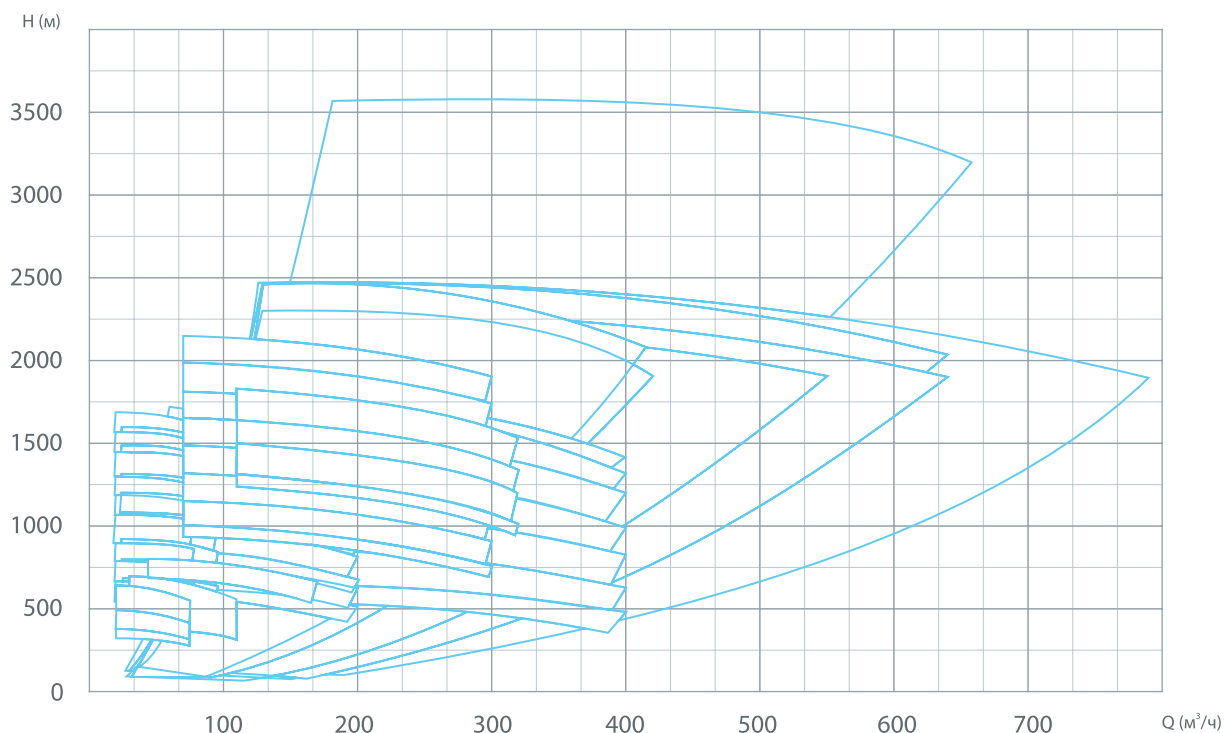
Конструкция

Насосы типа ПЭ — центробежные, горизонтальные, однопоточные, многоступенчатые, однокорпусные секционные и двухкорпусные с выемным внутренним корпусом секционного типа по типу ВВ4 или ВВ5 АРІ 610. Опорами ротора служат выносные подшипники скольжения с картерной или принудительной системой смазки в зависимости от потребляемой мощности. Разгрузка от осевой силы — гидравлическая при помощи гидропята. Уплотнения вала — механические с сальниковой набивкой с подводом охлаждающей воды (-С), взаимозаменяемые с механическими торцевыми (-Т). Насосы ПЭ 380, ПЭ 580, ПЭ 720 могут изготавливаться в исполнении с гидромуфтой (-ГМ).

Материалы

- **корпуса, крышек и секций** — отливки из серого чугуна, поковки из углеродистых сталей;
- **деталей проточной части** — отливки из серого чугуна, отливки и/или поковки из углеродистой стали 25Л и/или хромистых сталей 20Х13Л и 30Х13;
- **деталей щелевых уплотнений** — отливки из серого чугуна, отливки и/или поковки из хромистых сталей 30Х13Л;
- **вала** — сортовой прокат из конструкционных легированных сталей 40, 40ХФА.

Диапазон параметров



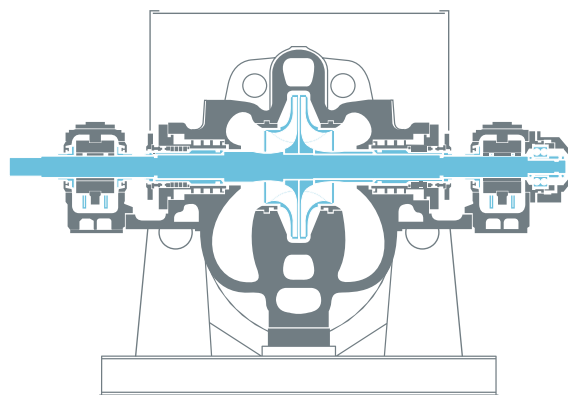
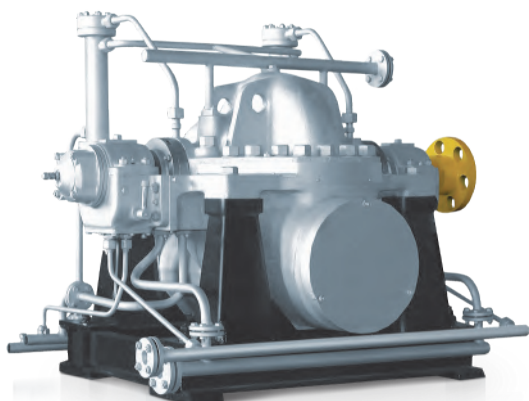
Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)	Мощность, кВт	При плотности, ρ, кг/м³
ПЭ 65-28-С	65	290	2960	4	-Т	77.8	70.2	902.4
ПЭ 65-32-С	65	330	2960	4	-Т	88.6	80	902.4
ПЭ 65-40-С	65	440	2960	4	-Т	118.1	106.6	902.4
ПЭ 65-53-С	65	580	2975	4	-Т	155.6	140.5	902.4
ПЭ 65-60	65	660	2980	6		195	176	902.4
ПЭ 65-70	65	770	2980	6		227	206	902.4
ПЭ 65-80	65	880	2980	6		260	235	902.4
ПЭ 65-95	65	1050	2982	6		310	281	902.4
ПЭ 65-105	65	1160	2982	6		342	310	902.4
ПЭ 65-115	65	1270	2970	6		375	340	902.4
ПЭ 65-130	65	1430	2970	6		422	382	902.4
ПЭ 65-140	65	1540	2979	6		454	412	902.4
ПЭ 65-150	65	1650	2979	6		487	441	902.4
ПЭ 80-60	80	660	2980	6		225	204	902.4
ПЭ 80-70	80	770	2982	6		262	238	902.4
ПЭ 80-80	80	880	2982	6		300	272	902.4
ПЭ 80-95	80	1050	2970	6		357	324	902.4
ПЭ 80-105	80	1160	2970	6		395	358	902.4
ПЭ 80-115	80	1270	2979	6		432	392	902.4
ПЭ 80-130	80	1430	2979	6		487	441	902.4
ПЭ 80-140	80	1540	2979	6		524	475	902.4
ПЭ 80-150	80	1650	2979	6		562	509	902.4
ПЭ 100-32-С	100	330	2970	4	-Т	132.2	119.3	902.4
ПЭ 100-53-С	100	580	2980	4	-Т	229	206.7	902.4
ПЭ 150-53-С	150	580	2970	5	-Т	333.9	301.3	902.4
ПЭ 150-53	150	580	2979	6.5		325	295	906.5
ПЭ 150-63-С	150	700	2970	5	-Т	403	363.7	902.4

Наименование насоса	Подача, м ³ /ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м ³)	Мощность, кВт	При плотности, ρ, кг/м ³
ПЭ 150-63	150	700	2979	6.5		395	355	906.5
ПЭ 150-70	150	770	2979	6.5		430	390	906.5
ПЭ 150-85	150	930	2970	6.5		525	475	906.5
ПЭ 150-95	150	1030	2970	6.5		580	525	906.5
ПЭ 150-110	150	1200	2982	6.5		675	610	906.5
ПЭ 150-125	150	1350	2982	6.5		760	685	906.5
ПЭ 150-130	150	1420	2980	6.5		795	720	906.5
ПЭ 150-140	150	1530	2980	6.5		860	780	906.5
ПЭ 150-145	150	1580	2980	6.5		885	800	906.5
ПЭ 250-75-С	250	820	2979	11	-Т	744	675	906.5
ПЭ 250-90-С	250	985	2979	11	-Т	894	811	906.5
ПЭ 250-105-С	250	1150	2973	11	-Т	1044	946	906.5
ПЭ 250-120-С	250	1315	2973	11	-Т	1194	1082	906.5
ПЭ 250-135-С	250	1480	2973	11	-Т	1343	1218	906.5
ПЭ 250-150-С	250	1645	2973	11	-Т	1493	1354	906.5
ПЭ 250-165-С	250	1810	2973	11	-Т	1643	1489	906.5
ПЭ 250-180-С	250	1975	2973	11	-Т	1793	1625	906.5
ПЭ 270-110-3-С	270	1150	2973	11	-Т	1159	1046	902.4
ПЭ 270-125-3-С	270	1320	2973	11	-Т	1312	1184	902.4
ПЭ 270-135-3-С	270	1480	2973	11	-Т	1452	1310	902.4
ПЭ 270-150-3-С	270	1650	2973	11	-Т	1601	1445	902.4
ПЭ 270-150-3М-С	270	1650	2973	11	-Т	1601	1445	902.4
ПЭ 300-53	300	580	2979	9		624	565	906.5
ПЭ 300-70	300	770	2979	9		828	750	906.5
ПЭ 300-90	300	980	2979	9		1054	955	906.5
ПЭ 300-110	300	1200	2979	9		1290	1169	906.5
ПЭ 300-130	300	1420	2970	9		1527	1384	906.5
ПЭ 300-145	300	1580	2970	9		1699	1540	906.5
ПЭ 300-150	300	1650	2982	9		1775	1608	906.5
ПЭ 380-185	380	2030	2976	8	-ГМ, -2, -3, -5		2410	906.5
ПЭ 380-200	380	2190	2976	8	-ГМ, -2, -3, -5		2600	906.5
ПЭ 500-180	500	1975	2985	8	-ГМ, -3, -5		3050	906.5
ПЭ 580-185	580	2030	2985	8	-ГМ, -2, -3, -5		3545	906.5
ПЭ 580-195	580	2150	2985	8	-ГМ, -2, -3, -5		3755	906.5
ПЭ 600-300-3	600	3290	6300	12	-4		6250	906.5
ПЭ 720-185	720	2030	2985	10	-ГМ, -3, -5		4350	906.5

Климатическое исполнение: УХЛ4, Т3

Насосы предвключенные типа ПД



Назначение

Насосы типа ПД и насосные агрегаты на их основе типа АПД по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-009:2006 предназначены для подачи питательной воды с температурой до 165 °С из деаэрата к главным питательным насосам энергетических блоков ТЭС мощностью 300 и 250 MW.

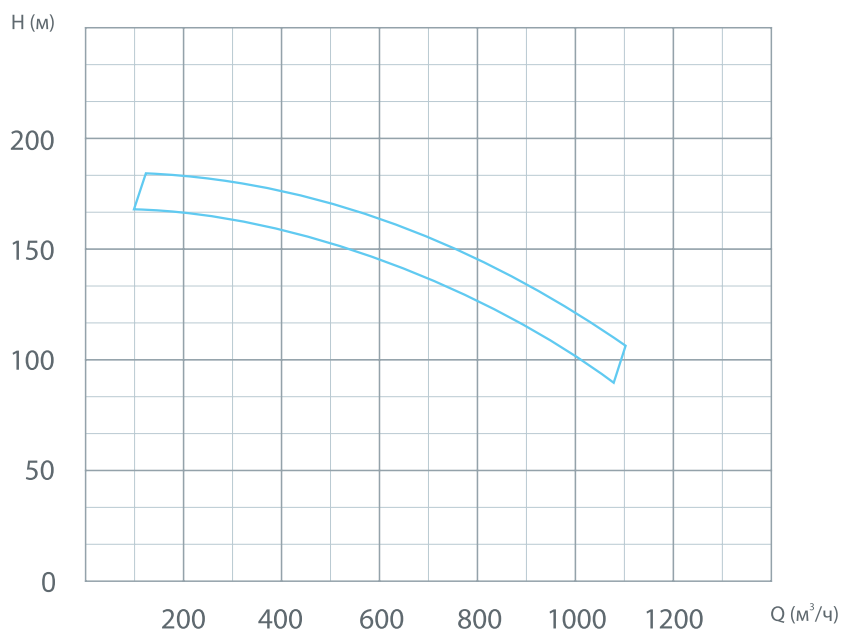
Конструкция

Насосы типа ПД — центробежные, горизонтальные, спиральные с горизонтальным разъемом корпуса и патрубками под приварку, одноступенчатые с рабочим колесом двустороннего входа по типу BB1 API 610. Опорами ротора служат подшипники скольжения с картерной смазкой. Уплотнения вала — механические с сальниковый набивкой с подводом охлаждающей и запирающей жидкости, взаимозаменяемые с механическими торцовыми.

Материалы

- корпуса, крышки — отливки из углеродистой стали 25Л;
- рабочего колеса — отливка из хромистой стали 20Х13Л;
- деталей щелевых уплотнений — отливки и/или поковки из хромистых сталей 30Х13Л;
- вала — сортовой прокат из конструкционной легированной стали 40Х.

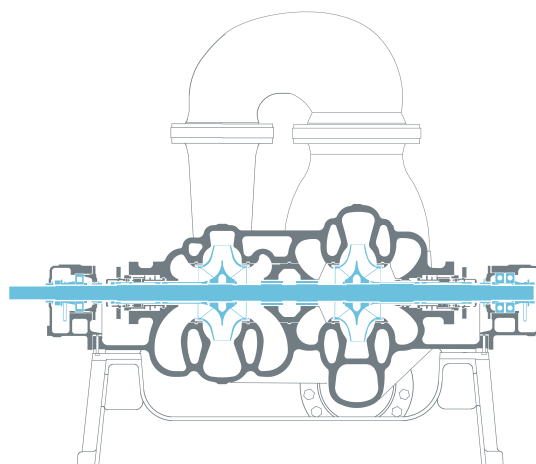
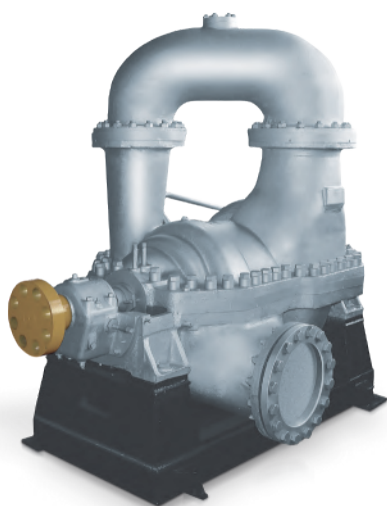
Диапазон параметров



Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)
ПД 650-160	650	158	2980	10	359

Насосы сетевые типа СЭ



⊕ Назначение

Насосы типа СЭ и насосные агрегаты их основе типа АСЭ по техническим условиям ТУ У29.1-34933255-022:2009 предназначены для перекачивания воды с температурой до 180 °С в тепловых сетях.

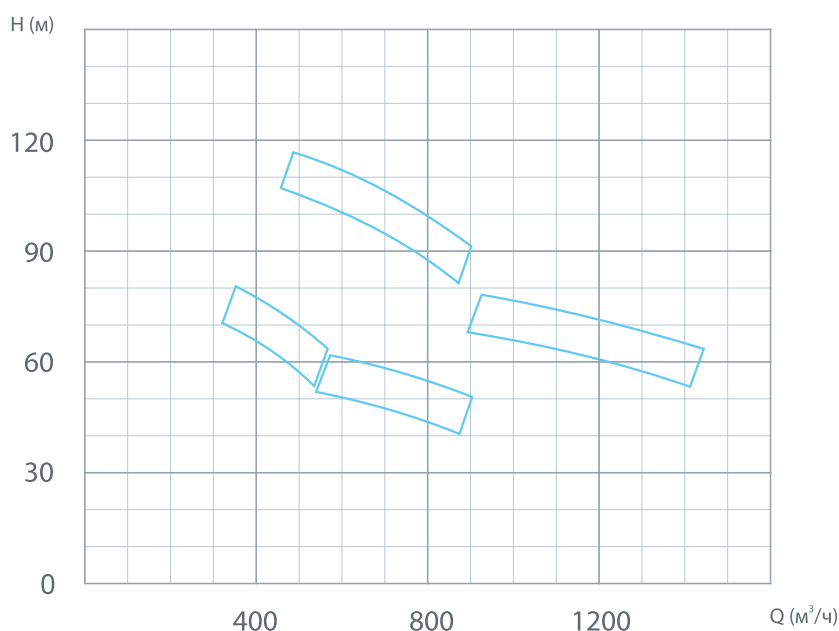
Конструкция

Насосы типа СЭ — центробежные, горизонтальные, спиральные с горизонтальным разъемом корпуса, одно- и двухступенчатые с переводными трубами с рабочими колесами двустороннего входа по типу BB1 API 610. Опорами ротора служат выносные подшипники качения с картерной смазкой. Уплотнения вала — механические с сальниковой набивкой с подводом охлаждающей и запирающей жидкости (-С), взаимозаменяемые с механическими торцовыми (-Т).

Материалы

- корпуса, крышки — отливки из серого чугуна;
- рабочего колеса — отливка из хромистой стали 20Х13Л;
- деталей щелевых уплотнений — отливки из серого чугуна, отливки и/или поковки из хромистых сталей 20Х13;
- вала — сортовой прокат из конструкционной легированной стали 40Х.

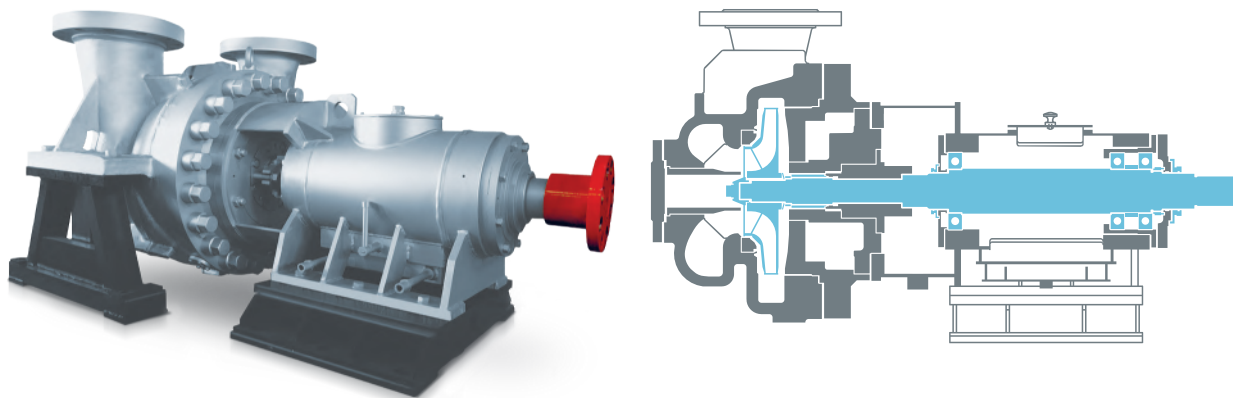
Диапазон параметров



Номинальные параметры

Наименование насоса	Подача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Вариант исполнения	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)	Мощность, кВт	При плотности, ρ
СЭ 500-70-16-С	500	70	3000	10	-Т	116	103	888
СЭ 800-55-11-С	800	55	1500	5.5	-Т	148	131	888
СЭ 800-100-11-С	800	100	1500	5.5	-Т	273	242	888
СЭ 1250-70-11-С	1250	70	1500	7.5	-Т	288	255	888
СЭ 1250-140-11-С	1250	140	1500	7.5	-Т	490	510	888

Насосы консольные типа КО



Назначение

Насосы типа КО и насосные агрегаты на их основе типа АКО по техническим условиям ТУ У29.1-31652112-008:2006 предназначены для обеспечения принудительной циркуляции воды с температурой до 260 °С в котлах утилизаторах, а также для перекачивания жидкостей, сходных по физико-химическим свойствам.

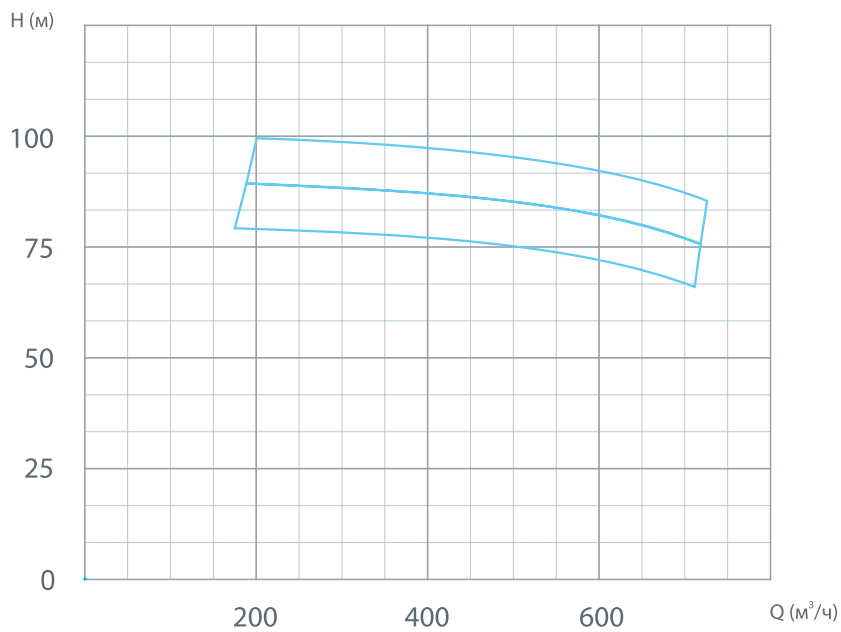
Конструкция

Насосы типа КО — центробежные, горизонтальные, консольные, спиральные с боковым подводом и радиальным разъемом корпуса, однопоточные одноступенчатые по типу OH2 API 610. Опорами ротора служат выносные подшипники качения с картерной смазкой и принудительным охлаждением. Уплотнение вала — механическое с сальниковой набивкой с подводом охлаждающей и запирающей жидкости, взаимозаменяемое с механическим торцевым уплотнением типа «ТАНДЕМ».

Материалы

- корпуса, крышки — отливки из углеродистой стали 25Л;
- рабочего колеса — отливки из углеродистой стали 25Л;
- деталей щелевых уплотнений — отливки и/или поковки из хромистых сталей 30Х13Л;
- вала — сортовой прокат из конструкционной легированной стали 40ХФА.

Диапазон параметров



Номинальные параметры

Наименование насоса	Поддача, м³/ч	Напор, м	Частота вращения, об/мин	Допускаемый кавитационный запас, м	Мощность, кВт (ρ=1000 кг/м³)	Мощность, кВт (ρ=784 кг/м³)
КО 500-75	500	75	1475	20	160	125
КО 650-70	650	70	1475	20	163	128
КО 650-80	650	80	1475	20	184	144
КО 650-90	650	90	1475	20	204	160

Для заметок

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....



ООО «Сумский Машиностроительный Завод»
Sumy Engineering Works Ltd
ул. Машиностроителей, 4
г. Сумы, Украина, 40020
тел./факс: +380 (542) 700-520
факс: +380 (542) 700-522
e-mail: smz@ds-soyuz.com.ua
www.cmz.sumy.ua